BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND

DE04/2485

PRIORITY

DOCUMENT

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN

COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)



REC'D 0 5 JAN 2005

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

103 54 952.8

Anmeldetag:

25. November 2003

Anmelder/Inhaber:

Bosch Rexroth AG, 70184 Stuttgart/DE

Bezeichnung:

Antriebsvorrichtung

IPC:

F 15 B 3/00

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 14. Dezember 2004

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident

Jm Auftrag

Faust

BEST AVAILABLE COPY



Zusammenfassung

Offenbart ist eine Antriebsvorrichtung, insbesondere 5 für Stanz- und Nibbelmaschinen, mit einem hydraulischen Kraftübersetzer und einem Spindelantrieb zum Antreiben des Kraftübersetzers, wobei eine Vorspanneinrichtung zum Vorspannen des Kraftübersetzers vorgesehen ist.

<u>Beschreibung</u>

Antriebsvorrichtung

5

Die Erfindung betrifft eine Antriebsvorrichtung nach dem Oberbegriff des Patentanspruchs 1.

elektromechanisch-hydraulische Derartige vorrichtungen werden bei Arbeitsmaschinen eingesetzt, bei Kräfte zu hohe Stellbewegungen und schnelle sind Arbeitsmaschinen Bevorzugte realisieren sind. und Pressen Nibbelmaschinen, Stanzmaschinen, Kunststoffspritzgießmaschinen.

15

20

3.0

Kunststoffspritz-Eine Antriebsvorrichtung für gießmaschinen ist in der DE 101 35 516 A1 der Anmelderin Antriebsvorrichtung hat Die hydraulischen Kraftübersetzer, der über Druckleitungen Stelleinrichtung hydraulischen einer mit Formspannplatte verbunden ist. Der Kraftübersetzter hat eine primäre und eine sekundäre Kolben-Zylindereinheit kleinen Primärkolben und einem Sekundärkolben. Die beiden Kolben-Zylindereinheiten sind angeordnet, wobei der verschachtelt ineinander Spindelantrieb elektrischen Primärkolben über einen verfahren und somit die Formspannplatte verfahren werden Nulllage Einstellung einer kann. Zur Antriebsvorrichtung, z.B. in Folge von Leckage, wird die Formspannplatte gegen einen mechanischen Anschlag in eine vollständig geöffnete Position gefahren. Anschließend wird über ein Ventil eine Druckmittelverbindung zwischen Kraftübersetzter Stelleinrichtung unđ dem eine Sekundärkolben in und der aufgesteuert geöffneten Position der Formspannplatte entsprechende Position verfahren. Nach der Justierung der Nulllage wird

das Ventil wieder in seine Sperrstellung gebracht und ein neuer Arbeitszyklus kann beginnen.

Nachteilig an dieser bekannten Lösung ist, daß die Nullage sehr zeitintensiv ist. nachteilig, bekannten Weiteren ist daß mit dem Kraftübersetzer keine Antriebshohe Dynamik der bei Nibbelmaschinen vorrichtung, wie Stanzoder gefordert, realisierbar ist.

1.0

35

Aufgabe der vorliegenden Erfindung ist es, eine Antriebsvorrichtung schaffen, die die vorgenannten Nachteile beseitigt.

15 Diese Aufgabe wird gelöst durch eine Antriebsvorrichtung mit den Merkmalen nach dem Patentanspruch 1.

Die erfindungsgemäße Antriebsvorrichtung hat einen einen Kraftübersetzer und Spindelantrieb. Der eine Primäreinheit und' Kraftübersetzer hat Sekundäreinheit mit jeweils einem Differentialkolben. Die Einheiten sind so angeordnet, daß die großen Wirkflächen der Kolben gemeinsam einen Zylinderraum und die kleinen Wirkflächen der Kolben je einen Ringraum begrenzen, wobei Ringraume hydraulisch miteinander in Verbindung stehen. Der Primärkolben ist über den Spindelantrieb antreibbar. Sekundärkolben wirkt mittel-Der unmittelbar auf ein Werkstück. Erfindungsgemäß ist eine Vorspanneinrichtung zum Beaufschlagen des Zylinderraums mit einem Vorspanndruck vorgesehen.

Vorteilhaft an der erfindungsgemäßen Antriebsvorrichtung ist, daß sie eine hohe Dynamik hat, da durch die Vorspannung die in Kraftaufbaurichtung wirksame Druckdifferenz erhöht ist.

Die Vorspanneinrichtung ist über ein Vorspannventil zu- und abschaltbar. Sie kann eine Pumpe und/oder ein Hydrospeicher sein. Zum Speisen des Hydrospeichers ist eine Füllpumpe einsetzbar, die beispielsweise von der Sekundäreinheit angetrieben wird, so daß Druckmittel aus einem Tank nachgefördert und der Hydrospeicher aufgeladen werden kann. Vorteilhafterweise ist die Füllpumpe als Plungerpumpe mit einem Tauchkolben ausgeführt, wobei ein am Sekundärkolben über eine Feder an so daß die Füllpumpe ab einem Tauchkolben anliegt, bestimmten Grenzdruck den Hydrospeicher nicht weiter auflädt. Als Druckmittel kann Wasser verwendet werden.

Der Ringraum der Primärkolbeneinheit und der Ringraum der Sekundärkolbeneinheit stehen über eine Druckleitung in hydraulischer Verbindung. In der Druckleitung gemäß einem Ausführungsbeispiel ein Justierventil hydraulischen Verbindung Auf- und Zusteuern dieser bei vorgesehen. Dieses Justierventil wird in Antriebsvorrichtung der Nulllagenjustierung Sperrstellung gebracht und der Sekundärkolben somit in sonst festgesetzt, während es hydraulisch Sekundärkolben somit und der Durchgangsstellung verfahrbar ist. Zur Bestimmung der richtig eingestellten Bestimmung, ob die Nulllage Nulllage und zur ist ein und/oder ein Wegist, einzustellen das den Abstand der beiden Druckmeßsystem vorgesehen, und/oder. den Differentialkolben zueinander vorrangig im Zylinderraum, erfaßt.

Des Weiteren steht der Ringraum der Primärkolbeneinheit mit dem Zylinderraum in hydraulischer Verbindung. Diese Verbindung ist ebenfalls über ein Ventil, im Folgenden Verdrängerventil genannt, auf- und zusteuerbar. Somit kann Druckmittel von dem einen Raum in

[File:ANM\MA7668K 1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

10

15 .

20

30

den anderen Raum verdrängt und der Primärkolben bspw. bei stillstehendem Sekundärkolben in eine Nulllagenposition gefahren werden.

Zur Steigerung der Kraft, mit der der Sekundärkolben mittelbar oder unmittelbar ein Werkstück beaufschlagt, können mehrere Primäreinheiten synchron betrieben werden. Dabei kann jeweils ein Spindelantrieb einer Primäreinheit zugeordnet sein oder ein Spindelantrieb treibt über ein Getriebe mehrere Spindeln an. Grundsätzlich ist an mehreren, unabhängig voneinander anstehenden Primärkolben vorteilhaft, daß die einzelnen Eingriffspositionen der mit den Primärkolben verbundenen Spindeln/Spindelmuttern geändert werden kann und somit die Lebensdauer der Spindeln verlängerbar ist.

Um eine möglichst kompakte Bauform der Antriebsvorrichtung zu erhalten, kann das Zylindergehäuse der Primäreinheit von dem Zylindergehäuse der Sekundäreinheit umgriffen sein. Diese Bauform läßt sich noch kompakter ausführen, wenn die Primäreinheit zumindest mit einem Endabschnitt in den Sekundärkolben eintaucht.

Sonstige vorteilhafte Ausführungsformen sind Gegenstand weiterer Unteransprüche.

Im Folgenden erfolgt eine ausführliche Erläuterung bevorzugter Ausführungsformen der Erfindung anhand schematischer Darstellungen. Es zeigen

Figur 1 eine erfindungsgemäße Antriebsvorrichtung mit einem Hydrospeicher zur Vorspannung und

Figur 2 einen Kraftübersetzer mit einem in einer Sekundäreinheit aufgenommenen Primäreinheit.

35

5

10

Figur 1 zeigt eine bevorzugte erfindungsgemäße Antriebsvorrichtung 2, insbesondere zum Antreiben von Stanz-, oder Nibbelmaschinen, mit einem Kraftübersetzer 4, einem Spindelantrieb 6 und einer Vorspanneinrichtung 8 zum Vorspannen des Kraftübersetzers 4.

Der Kraftübersetzer 4 hat eine Primäreinheit 10 und eine Sekundäreinheit 12. Beide Einheiten 10, 12 weisen einen in jeweils einem Zylindergehäuse aufgenommenen und als Differentialkolben ausgeführten Primär- bzw. Sekundärkolben 14, 16 auf. Die Kolben 14, 16 haben jeweils eine Kolbenstange 22, 24, die stirnseitig Zylindergehäuse 18, 20 durchsetzen. An Kolbenstange 22 der Primäreinheit 10 greift eine Spindel 26 an, die mit einer Spindelmutter 68 des Spindelantriebs 6 zum Antreiben des Kraftübersetzers 4 im Wirkeingriff steht. Die Kolbenstange 24 der Sekundäreinheit 12 ist bspw. mit einem zu bearbeitenden Werkstück dargestellt) mittel- oder unmittelbar in Anlage bringbar, so daß das Werkstück mit einer hohen Kraft beaufschlagt werden kann.

25

5

10

15

20

30

35

Zur Bestimmung eines Abstandes der beiden Kolben 14; zueinander und/oder zur Messung eines Drucks Zylinderraum 32 ist ein Weg- und/oder ein Druckmeßsystem (nicht dargestellt) vorgesehen. Mit Hilfe des gemessenen Abstands und/oder Drucks kann eine Änderung Relativlage der Kolben 14, 16 und/oder eine Änderung des Drucks im Zylinderraum 32 bestimmt werden, so daß ein eventuelles Auseinanderdriften der Kolben 14, 16 erfaßbar ist. Ein Auseinanderdriften der Kolben 14, 16 tritt z.B. in Folge von einer Leckage nach innen auf, bei der Druckmittel aus den mit einem höheren beaufschlagten Ringräumen 38, 40 über die Kolben 14, 16 in den Zylinderraum 32 strömt. Des Weiteren läßt sich über den von dem Wegmeßsystem erfaßten Relativabstand der

beiden Kolben 14, 16 einfach eine Nulllagenjustierung der Antriebsvorrichtung 2 durchführen. Eine ausführlichere Beschreibung der Justierung der Nulllage erfolgt bei der allgemeinen Funktionsbeschreibung des dargestellten Ausführungsbeispiels der erfindungsgemäßen Antriebsvorrichtung 2.

Bei der Ausführungsform nach Figur 1 ist nur eine Primäreinheit 10 vorgesehen, jedoch können auch mehrere Primäreinheiten 10 auf einen Sekundärkolben 16 wirken. Sind mehrere Primäreinheiten 10 vorgesehen, so kann jedem der Primäreinheiten 10 ein eigener Spindelantrieb 6 zugeordnet sein. Eine andere Alternative sieht einen Spindelantrieb 6 für sämtliche Primäreinheiten 10 vor, der z.B über ein Getriebe in Wirkverbindung mit den einzelnen Primärkolben 14 steht. An mehreren auf einen Sekundärkolben wirkenden Primärkolben 16 vorteilhaft, daß die Eingriffsposition der einzelnen Spindeln 26 mit den Spindelmuttern 68 der Spindelantriebe 6 geändert werden kann. D.h. bspw., daß der Abstand des Primärkolbens 14 durch Verfahren des Spindelantriebs 6 zum Sekundärkolben 16 verringert wird, während Primärkolbens zweiten entsprechend eines vergrößert wird, so daß wechselnde Spindelabschnitte im Eingriff sind bzw. unter Belastung stehen und eine gleichmäßigere Abnutzung des Spindelgewindes 26 erfolgen kann.

Die Kolben 14, 16 haben jeweils eine große und eine kleine Wirkfläche 28, 30, 34, 36. Die großen Wirkflächen 28, 30 begrenzen einen Zylinderraum 32 und die kleinen Wirkflächen 34, 36 begrenzen je einen Ringraum 38, 40. Von den kleinen Wirkflächen 34, 36 erstrecken sich die Kolbenstangen 22, 24, so daß die kleinen Wirkflächen 34, 36 um die Querschnittsfläche der jeweiligen Kolbenstange 22, 24 gegenüber den großen Wirkflächen verkleinert sind.

[File:ANM\MA7668K1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

15

20

30

Die Ringräume 38, 40 stehen über eine Druckleitung 42 miteinander in hydraulischer Verbindung, wobei zur Unterbrechung dieser Verbindung ein Justierventil 44 mit einer Durchgangs- und einer Sperrstellung in der Druckleitung 42 angeordnet ist.

Der Zylinderraum 32 steht über eine Zylinderleitung 46 mit dem Ringraum 38 der Primäreinheit 10 in hydraulischer Verbindung. Zum Zu- und Aufsteuern dieser Verbindung ist auch in dieser Zylinderleitung 46 ein Vorspannventil 48 mit einer Durchgangs- und einer Sperrstellung vorgesehen.

Die Vorspanneinrichtung 8 des Kraftübersetzers 4 ist .15 Ausführungsbeispiel dargestellten Hydrospeicher 50. Dieser steht über eine Speicherleitung 52 mit dem Zylinderraum 32 in hydraulischer Verbindung, bzw. Unterbechung Herstellung zur wobei hydraulischen Verbindung ein Vorspannventil 54 mit einer 20 Sperrstellung und einer Durchgangs-Speicherleitung 52 vorgesehen ist.

Zum Ausgleich einer Leckage nach außen, die sich dort einstellt, wo die Kolbenstange 22, 24 die Zylindergehäuse 18, 20 durchsetzen, ist eine Füllpumpe 56 vorgesehen, die in 62, die Tankleitung über eine Druckmittel aus einem Tank T in Speicherleitung 52 mündet, hydraulische System fördert und somit den Hydrospeicher vorzugsweise ist 56 Füllpumpe Die lädt. Plungerpumpe mit einem Tauchkolben 58 ausgebildet, wobei sie mit dem Sekundärkolben 16 mechanisch oder hydraulisch in Wirkverbindug steht und in Abhängigkeit von dessen Hub angetrieben wird und Druckmittel in das hydraulische System fördert. Die Bewegung des Sekundärkolbens 16 wird über eine Feder 60 auf den Tauchkolben 58 übetragen.

[File:ANM\MA7668K1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

5

10

25

30

Deren Federrate ist so ausgelegt, daß auf den Tauchkolben nur eine Kraft übertragen werden kann, maximalen Ladedruck des Hydrospeichers 50 entspricht. Bei Feder Kraft die wird überschreiten dieser keine Hydrospeicher 50 daß am zusammengedrückt, so Rückströmen auftritt. Um . ein Druckerhöhung Druckmittel in Richtung der Füllpumpe 56 bzw. in den Tank Tankleitung in der ist zu verhindern, unmittelbar vor dem Tank T jeweils ein Rückschlagventil 64, 66 angeordnet.

erfindungsgemäßen Funktionsweise der Die Antriebsvorrichtung 2 ist im Folgenden beschrieben. Die Funktionsweise bzw. ein Arbeitszyklus unterteilt sich im Zustellen ein ein Vorspannen, wesentlichen in Sekundärkolbens 16 aus einer Grundposition, ein Stanzen und in ein Zurückfahren des Sekundärkolbens 16 in die Grundposition. Je nach Leckageverlust ist nach einer Vielzahl von Arbeitszyklen eine Nulllagenjustierung zum 20 Einstellen der Grundposition durchzuführen.

Zu Beginn eines Arbeitszyklusses befindet sich die Antriebsvorrichtung 2 in einer Grundposition. In dieser Position sind die Kolben 14, 16 in einem definierten Abstand zueinander eingestellt. Die Antriebsvorrichtung 2 ist in ihrer Nulllage justiert.

dieser in wird Antriebsvorrichtung 2 Die Grundposition erfindungsgemäß vorgespannt. Dabei sind das Justierventil 44 und das Vorspannventil 54 geöffnet und ist geschlossen. das Verdrängerventil 48 Öffnung des Justierventils 44 stehen die beiden Ringräume 38, 40 in Verbindung miteinander, so daß Druckausgleich herrscht. 38, 40 Räumen zwischen diesen Hydrospeicher 50 wird der Zylinderraum 32 mit einem Vorspanndruck beaufschlagt, der an den großen Wirkflächen

[File:ANM\MA7668K1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

5

10

15

25

30 des Primärkolbens 14 und des Sekundärkolbens über Primärkolben 14 jedoch anliegt. Da der Wirkeingriff der Spindel 26 mit der Spindelmutter 68 des Spindelantriebs 6 in seiner Lage fixiert ist und somit auch das Volumen des Ringraums 38 nicht vergrößert werden Sekundärkolben 16 nicht aus kann der momentanen Position bewegt werden. Folglich baut sich Hydrospeicher 50 ein Vorspanndruck über den Sobald der entsprechende Zylinderraum auf. 32 herrscht, wird das im Zylinderraum 32 Vorspanndruck Vorspannventil 54 geschlossen und der Hydrospeicher 50 gegenüber dem Zylinderraum 32 abgesperrt.

Zustellen nach Vorspannen wird dem Beim Sekundärkolben 16 mittel- oder unmittelbar in Anlage mit gebracht. Werkstück bearbeitenden zu Vorspannventil und das sind Verdrängerventil 48 geschlossen und das Justierventil 44 ist geöffnet. Der Spindelantrieb 6 wird angesteuert und die Spindel führt eine Drehbewegung aus, so daß der Primärkolben 14 einfährt. Der Sekundärkolben 16 fährt entsprechend dem Primärkolben 14 aus und Druckmittel wird aus dem Ringraum der Sekundäreinheit 12 in den Ringraum Primäreinheit 10 über die Druckleitung 42 verdrängt. Volumenverhältnisse der Ringräume 38, 40 sind so gewählt, Ringraums Volumenvergößerung des Primäreinheit 10 der Volumenverkleinerung des Ringraums 40 der Sekundäreinheit 12 entspricht - der Sekundärkolben 16 senkt sich in Richtung auf das Werkstück ab.

30

35

10

15

20

Beim Stanzen bleiben das Verdrängerventil 48 und das Vorspannventil 54 geschlossen und das Justierventil 44 bleibt geöffnet. Der Spindelantrieb 6 ist angesteuert und die Spindel 26 führt eine Drehbewegung aus, die den Primärkolben 14 weiter einfährt. Da der Sekundärkolben 16 jedoch beim Zustellen mittel- oder unmittelbar in Anlage

mit dem zu bearbeitenden Werkstück gebracht worden ist, ist der Sekundärkolben 16 an einem sofortigen Ausfahren gehindert. Folglich wird das sich im Zylinderraum befindliche Druckmittel, soweit es seine Kompressibilität zuläßt, komprimiert. Der Zylinderraum 32 verkleinert sich entsprechend und der Ringraum 38 der Primäreinheit wird vergrößert, so daß der Druck im Zylinderraum 32 über den Vorspanndruck ansteigt und der Druck in den Ringräumen die fällt. steigt in Richtung Somit aufzubringenden Stanzkraft wirksame Druckdifferenz. 32 kann der einem bestimmten Druck im Zylinderraum Sekundärkolben 16 die zum Stanzen erforderliche Kraft entwickeln. Diese Stanzkraft wird durch die Vorspannung sehr schnell aufgebaut, so daß der Stanzvorgang mit hoher

Dynamik erfolgt. Nach dem Stanzen und dem Ausfahren des

Sekundärkolbens 16 stellt sich im Zylinderraum 32 wieder

Beim Zurückfahren des Sekundärkolbens 16 in seine Durchführen eines Grundposition zum Arbeitszyklusses sind das Verdrängerventil 48 Vorspannventil 54 in Sperrstellung und das Justierventil 6 wird Spindelantrieb ist geöffnet. Der. angesteuert, daß die Spindel 26 eine entgegengesetzte Primärkolben ausführt, wobei der Drehbewegung ausgefahren wird. Der Ringraum 38 der Primäreinheit verkleinert sich und das Druckmittel wird über Justierventil 44 in den Ringraum 40 der Sekundäreinheit verdrängt. Der Ringraum 40 vergrößert. sich entsprechend und bewegt den Sekundärkolben 16 in eine einfahrende Richtung. Dabei wird der Sekundärkolben 16 aufgrund des schnell zurückfahrenden Primärkolbens 14 in seine Ausgangslage überführt, so daß schnell ein neuer Arbeitszyklus beginnen kann.

30

10

15

20

der Vorspanndruck ein.

Je nach Relativposition der beiden Kolben 14, 16 und/oder dem im Zylinderraum 32 herrschenden Druck ist nach einigen Arbeitszyklen eine Justierung der Nulllage der Antriebsvorrichtung 2 vorzunehmen. Dabei werden die Kolben 14, 16 wieder in ihre definierte relative Lage zueinander gebracht. Die Veränderung der Relativlage der beiden Kolben 14, 16 zueinander und/oder des Drucks im Zylinderraum 32 stellt sich vorrangig wegen Leckagen ein.

Leckagen können aufgrund von einer inneren und einer äußeren Leckage auftreten. Bei einer inneren Leckage dringt Druckmittel aus den Ringräumen 38, 40 über die Kolben 14, 16 in den Zylinderraum 32 ein. Bei einer äußeren Leckage dringt Druckmittel im Bereich der Kolbenstangen 22, 24 aus den Ringräumen 38, 40 in die Außenumgebung 84 nach außen aus.

Die innerer Leckage bzw. Leckage nach innen beruht im wesentlichen auf dem im Mittel höheren Druck in den Ringräumen 38, 40 im Vergleich zum Zylinderraum 32. Leckage nach innen bewirkt wegen des aus dem Ringräumen 38, 40 austretenden Druckmittels eine Verkleinerung des Ringraums 40 und eine Vergrößerung des Zylinderraums 32 somit ein Absinken des Sekundärkolbens Desweiteren sinkt der Druck im Zylinderraum Aufgrund der erfindungsgemäßen Vorspannung ist der Druck im Zylinderraum 32 jedoch auf ein derart hohes Niveau angehoben, daß sich kein Unterdruck im Zylinderraum 32 ausbilden kann.

30

·35

10

15

20

Durch die Abgabe des Druckmittels bei der Leckage nach außen an die Außenumgebung 84 wird dem gesamten hydraulischen System Druckmittel entzogen, dessen der Druck im System abfällt. Bis zu einer bestimmten Druckmittelmenge kann dieser Druckmittelverlust durch den Hydrospeicher .50

ausgeglichen werden. Um die Druck jedoch langfristig auf einem konstanten Niveau zu halten, kann über die Füllpumpe 56 bei einem Hub des Sekundärkolbens 16 Druckmittel aus einem Tank T in das hydraulische System nachgefördert und der Hydrospeicher 50 aufgeladen werden.

nach Nulllage Justierung der Zur Auseinanderdriften sind das Justierventil 44 und das Sperrstellung 54 in Vorspannventil Verdrängerventil 48 ist geöffnet. Durch die Sperrstellung Ringräume sind die Justierventils 44 voneinander getrennt, so daß kein Druckmittel aus dem Ringraum 40 der Sekundäreinheit 12 in den Ringraum 38 der Primäreinheit 10 strömen kann. Der Sekundärkolben 16 ist Lage festgesetzt. seiner hydraulisch in Wegmeßsystem wird der momentane Abstand der beiden Kolben 16 zueinander erfaßt und der Spindelantrieb wird derart angesteuert, daß der vorbestimmte Relativabstand zwischen den Kolben 14, 16 eingestellt ist. Aufgrund des Verdrängerventils 48 . ist geöffneten 38 der Ringraum zwischen dem Druckmittelverbindung Primäreinheit 10 und dem Zylinderraum 32 hergestellt, so daß beim Verfahren des Primärkolben 14 in Richtung des Sekundärkolbens 16 zur Abstandsverringerung Druckmittel aus dem Zylinderraum 32 in den Ringraum 38 verdrängt Ausfahren zeitintensives Ein kann. werden Position geöffnete eine in Sekundärkolbens 16 bekannten Nulllageneinstellung ist im Gegensatz zu Lösungen erfindungsgemäß somit nicht mehr notwendig. Die erfindungsgemäße Nulllagenjustierung kann quasi jederzeit schnell und einfach durchgeführt werden. Sobald der Sollabstand zwischen den beiden Kolben 14, eingestellt ist, befindet sich die Antriebsvorrichtung 2 in ihrer definierten Nulllage bzw. Grundstellung, so daß einer nochmaligen Vorspannung nach gegebenfalls beginnen können. Eine Arbeitszyklen neue Systems

[File:ANM\MA7668K1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

10

15

20

25

30

derartige schnelle Nulllagenjustierung ist ebenso mit dem Druckmeßsystem durchführbar. In diesem Fall wird der Druck im Zylinderraum 32 gemessen und mit einem Solldruck verglichen.

Figur 2 zeigt einen Kraftübersetzer 4 mit einer von einer Sekundäreinheit 12 umgriffenen Primäreinheit 10. zeichnet sich aufgrund der Eine derartige Bauweise reduzierten Axiallänge des Kraftübersetzers 4 durch eine große Kompaktheit aus.

Der Sekundärkolben 16 hat eine Ausnehmung 70, die in dem Bereich der großen Wirkfläche 30 eingebracht ist und sich bei dieser Ausführungsform in seine Kolbenstange 24, 15 d.h. in den Endabschnitt mit geringem Außendurchmesser, erstreckt. In die Ausnehmung 70 taucht die Primäreinheit 10 mit einem Endabschnitt 72 ihres Zylindergehäuses 18 Endabschnitt zweiten einem Mit ein. Zylindergehäuses 18 ist die Primäreinheit 10 am Boden 86 20 des Zylindergehäuses 20 der Sekundäreinheit 12 befestigt. Zylindergehäuse 18 der Primäreinheit 10 ist 76 der Ausnehmung 70 Innenumfang 74 und vom Boden Ringspalt daß über einen beabstandet, so hydraulische Verbindung zwischen einem Zylinderraum 10 und einem Zylinderraum Primäreinheit Sekundäreinheit hergestellt ist und somit die großen Wirkflächen 28, 30 der beiden Kolben 14, 16 mit Die sind. Druck beaufschlagt gleichen. Zylinderräume 78, 80 entsprechen dem Zylinderraum 32 der vorherigen Ausführungsform gemäß Figur 1. Die Ringräume 38, 40 der Primär- und der Sekundäreinheit 10, 12 werden axial von den kleinen Wirkflächen 34, 36 begrenzt und hydraulischer in 42 Druckleitung eine über stehen Verbindung miteinander. Entsprechend der vorbeschriebenen Ausführungsform gemäß Figur 1 ist in dieser Druckleitung 35 42 ein Ventil (nicht dargestellt) zum Auf- und Zusteuern

[File:ANM\MA7668K1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

5

10

25

dieser Druckmittelverbindung zwischen den Ringräumen 38, 40 angeordnet.

Die Funktionsweise entspricht der der 5 vorbeschriebenen Ausführungsform gemäß Figur 1, so daß auf eine erneute Erläuterung verzichtet wird.

Offenbart ist eine Antriebsvorrichtung, insbesondere für Stanz- und Nibbelmaschinen, mit einem hydraulischen Kraftübersetzer und einem Spindelantrieb zum Antreiben des Kraftübersetzers, wobei eine Vorspanneinrichtung zum Vorspannen des Kraftübersetzers vorgesehen ist.

[File:ANM\MA7668K1.doc] 12.03.03 Stanzantrieb (Gewindespindel) Bosch Rexroth AG, Stuttgart

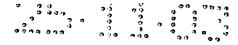
<u>Bezugszeichenliste</u>

•	
2	Antriebsvorrichtung
4	Kraftübersetzer
6	Spindelantrieb
8	Einrichtung zum Vorspannen
10	Primäreinheit
12	Sekundäreinheit
14	Primärkolben
16	Sekundärkolben
18	Zylindergehäuse
20	Zylindergehäuse '
22	Kolbenstange
24	Kolbenstange
26 ·	Spindel
28	große Wirkfläche
30	große Wirkfläche
32	Zylinderraum
34	kleine Wirkfläche
36	kleine Wirkfläche
.38	Ringraum
40	Ringraum
42	Druckleitung
44	Justierventil
46	Zylinderleitung
48	Verdrängerventil
50	Hydrospeicher
52	Speicherleitung
54	Vorspannventil
56	Füllpumpe
58	Tauchkolben
60	Feder
62	Tankleitung
64	Rückschlagventil

66	Rückschlagventil
68	Spindelmutter
70 .	Ausnehmung
72	Endabschnitt
74	Innenumfang
76	Boden
78 .	Zylinderraum
80	Zylinderraum
82	Ringspalt
84	Außenumgebung
86	Boden
88	Endabschnitt

Ansprüche

- Antriebsvorrichtung, insbesondere für eine Stanz- und hydraulischen Nibbelmaschine, mit einem 5 Kraftübersetzer (4), der eine Primäreinheit (10) und Sekundäreinheit hat, (12)ausgeführt sind, deren Differentialkolben (14, 16) gemeinsam (28, 30) Wirkflächen großen Zylinderraum (32) und deren kleinen Wirkflächen (34, . 10 36) je einen Ringraum (38, 40) begrenzen, wobei die Ringräume (38, 40) hydraulisch verbunden sind, (6) zum Antreiben des einem Spindelantrieb Sekundärkolben (16)wobei der Primärkolbens, ein zu auf oder unmittelbar mittelbar 15 gekennzeichnet wirkt, beaufschlagendes Werkstück durch eine Vorspanneinrichtung (8) zum Beaufschlagen des Zylinderraums (32) mit einem Vorspanndruck.
 - 20 2. Antriebsvorrichtung nach Patentanspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorspanneinrichtung (8) über ein Vorspannventil (54) zu- und abschaltbar ist.
 - 3. Antriebsvorrichtung nach Patentanspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß die beiden Ringräume (38, 40) über eine Druckleitung (42) hydraulisch miteinander in Verbindung stehen, wobei in der Druckleitung ein Justierventil (44) zum Auf- und Zusteuern dieser hydraulischen Verbindung angeordnet ist.
 - 4. Antriebsvorrichtung nach einem der Patentansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß ein Weg- und/oder Druckmeßsystem zum Erfassen einer Relativlage des Primär- und des Sekundärkolbens (14, 16) zueinander



und/oder zum Erfassen eines Drucks im Zylinderraum (32) vorgesehen ist.

Antriebsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Zylinderraum (32)mit dem Ringraum (38) Primäreinheit (10) hydraulisch verbunden ist, wobei Aufund Zusteuern dieser hydraulischen Verbindung ein Verdrängerventil (48) vorgesehen ist.

10

5

6. Antriebsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Vorspanneinrichtung (8) ein Hydrospeicher (50) oder eine Pumpe ist.

·15

7. Antriebsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß eine Füllpumpe (56) zum Speisen des Hydrospeichers (50) vorgesehen ist, die vom Sekundärkolben (16) antreibbar ist.

20.

8. Antriebsvorrichtung nach Patentanspruch 7, dadurch gekennzeichnet, daß ein Druck am Sekundärkolben (16) über eine Feder auf einen Tauchkolben (58) der Füllpumpe (56) wirkt.

25

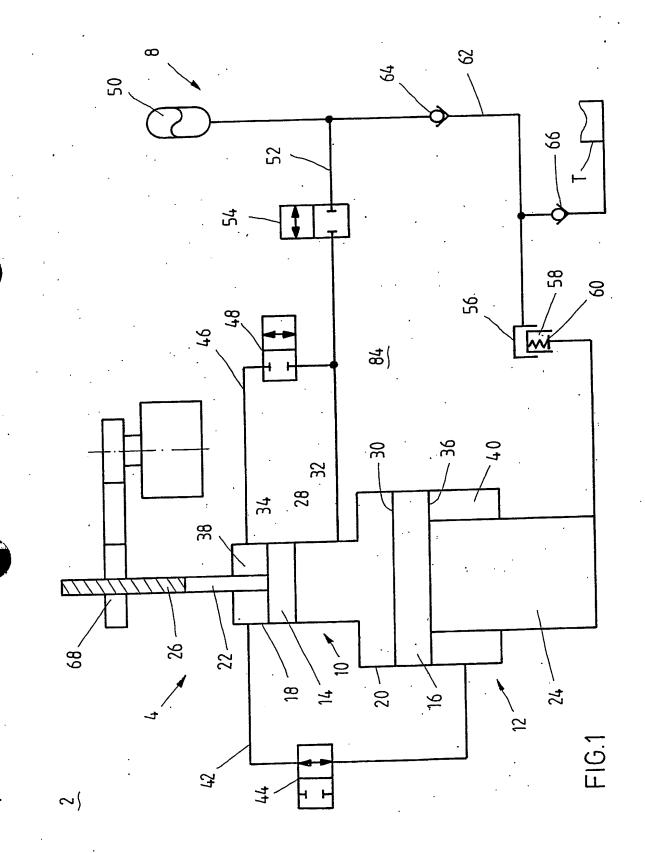
9. Antriebsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mehrere Spindeln (26) parallel geschaltet sind.

30

35

10. Antriebsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Zylindergehäuse (18) der Primäreinheit (10) vom Zylindergehäuse (20) der Sekundäreinheit (12) umgriffen ist.

- 11. Antriebsvorrichtung nach Patentanspruch 10, dadurch gekennzeichnet, daß ein Endabschnitt (72) des Zylindergehäuses (18) der Primäreinheit (10) in eine Ausnehmung (70) des Sekundärkolbens (16) eintaucht.
- 12. Antriebsvorrichtung nach einem der vorhergehenden Patentansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß das Druckmittel Wasser ist.



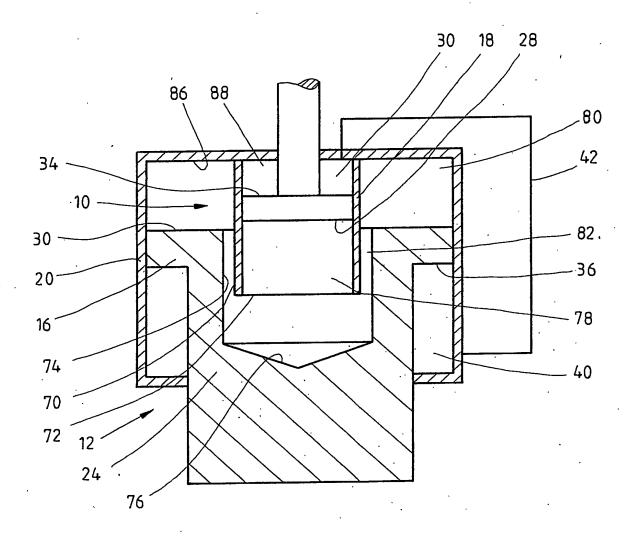


FIG.2

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потнер.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.